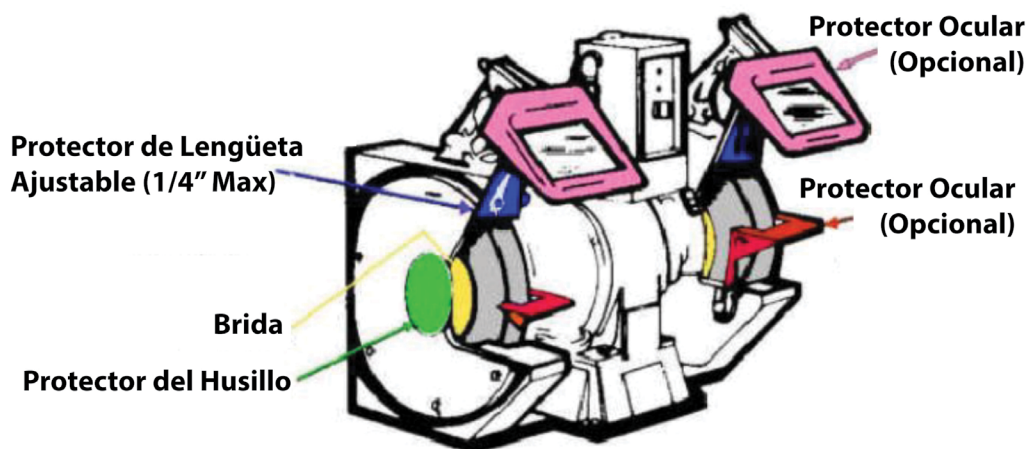


Guía de Protección para el Equipo de Amoladoras con Muelas



La información contenida en esta guía se ha extraído de la [Publicación No. 2209 de OSHA](#). No incluye TODOS los elementos del [29 CFR 1910.215](#). Por favor consulte el estándar para conocer todos los requisitos. Cualquier marca hecha en la columna de "No" requiere que se

Estándar 29 CFR 1910	Descripción	Sí	No
Del Estándar para Muelas Abrasivas			
215(a)(2)	¿Cubren los protectores laterales el husillo, la tuerca y la brida, así como el 75% del diámetro de la muela?		
215(a)(4)	¿Se utiliza y se mantiene ajustado el soporte o tope a una distancia de 1/8 pulgadas (0.3175 cm) de la muela?		
215(b)(9)	¿Se utiliza el protector de lengüeta ajustable situado en la parte superior de la amoladora y se mantiene a una distancia máxima de 1/4 de pulgada (0.6350 cm) de la muela?		
215(d)(1)	¿Es compatible la velocidad máxima de rotación de cada muela abrasiva con la velocidad de rotación del motor de la amoladora?		
215(d)(1)	Antes de instalar una muela abrasiva nueva, ¿se inspecciona visualmente y se somete a una prueba de anillo?		
De los Estándares de OSHA			
22(a)	¿Se mantiene limpio alrededor de las amoladoras?		
94(b)(2)	¿Las amoladoras que se utilizan en operaciones que producen grandes cantidades de polvo están equipadas con colectores de polvo y extractores eléctricos?		
133(a)(1)	¿Se utilizan siempre gafas protectoras o protectores para la cara cuando se realiza el trabajo de esmerilado?		
212(b)	¿Están las amoladoras de banco y de pedestal instaladas de forma permanente?		
304(g)(5)	¿Tiene cada amoladora eléctrica una conexión a tierra permanente, continua y efectiva?		
305(g)(1)(iv)(A)	¿Las amoladoras fijas o instaladas de forma permanente están conectadas a su sistema de suministro eléctrico mediante conductos metálicos u otros métodos permanentes?		
305(j)(4)(vi)	¿Cada amoladora tiene un interruptor individual de encendido y apagado?		